

ASD Application Playbook

시작하려면 클릭하세요

Application Profile은 전세계 ASD 마케팅 및 판매 조직을 지원하여 당사의 가치 제안을 타겟팅하고 전파하며 우리 제품과 솔루션을 제공하도록 설계되었습니다.

Application Profile 과 **CALL to ACTION**을 사용하는 방법:

마케터:

- ☑ 시장 부문, 응용과 이기는 제품 및 솔루션에 대해 스스로를 교육하십시오.
- ☑ 성장을 촉진하는 마케팅 캠페인을 개발하십시오!

영업:

- ☑ 고객의 고통점을 끄집어내기 위해 "물어볼 질문"을 검토하십시오.
- ☑ 고객에게 제품과 솔루션을 데모할 준비를 하십시오.
- ☑ 우리의 가치 제안을 전파하고 최종 사용자 수요를 생성하십시오!!!

지원 링크

[3M ASD YouTube 웹사이트](#)

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

Right Angle Portfolio

조선

표면 준비: 용접부 연삭 작업

표면 준비: 도장 또는 Bondo(퍼티)

표면 준비: 베벨링 작업

파이프 가공 / MRO

판금 작업

MRO 작업

표면 준비: 연삭 작업

표면 준비: 디버링

표면 준비: 클리닝 작업

용접: 용접부 연삭 작업

식품 가공

용접: 용접부 연삭 작업

마무리 작업: 용접 마무리 및 연마

머시닝 숅

표면 준비: 디버링

표면 준비: 블렌딩/피니싱

최종 마무리: 클리닝 작업

최종 마무리: 폴리싱 작업

농업/건설/채광

용접: 용접 연삭 및 베벨링

용접: 용접 스패터 제거

도장 준비

연질 금속 주조 및 단조

표면 개선

조선



표면 준비:
용접부 연삭 작업

도장 또는
Bondo (퍼티)

표면 준비: 베벨링

파이프 가공/**MRO**

시장 부문

조선

제조 공정

표면 준비

용도

용접부 연삭 작업

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M™ Silver Depressed Grinding Wheel: 61-5002-8444-5](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크: 61-5002-8424-7](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

마무리가 당신에게 중요합니까?
• 선박의 선체에서 마감은 고객이 선체의 완벽한 공기역학 구조를 원하기 때문에 매우 중요할 수 있습니다. 화이버 또는 플랩은 연마 작업시 발생할 수 있는 표면 파임을 감소시킬 것입니다.

연삭 공정에서 속도를 높이는 것이 가치가 있을까요?

귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?

연삭 공정 후 재작업이 필요한가요?

3M 솔루션으로 이동

3M™ Cubitron™ II Depressed Center Grinding Wheel

3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel

3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 982C 또는 987C

Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro 디스크

Scotch-Brite™ LGB Discs, Super duty

3M™ Cubitron™ II Roloc™ 화이버 디스크 982C

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄은 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 연마 단계의 잠재적 감소.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS	SIC
선박 건조 및 수리	336611	3731



	여기서 시작하세요		대안
적용대상			
최장 수명을 위하여	 3M™ Cubitron™ II Depressed Center Grinding Wheel	▶ 비용 절감	 3M™ Silver Depressed Center Grinding Wheel
중간 압력 및 관용적 절삭을 위해	 3M™ 플랩 디스크 769F	▶ 대체 옵션 없음	
다목적 응용을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel	▶ 대체 옵션 없음	
가장 빠른 절삭을 위해	 3M™ Cubitron™ II 화이트 디스크 982C	▶ 대체 옵션 없음	
가장 빠른 절삭을 위해; 스테인리스강	 3M™ Cubitron™ II 화이트 디스크 987C	▶ 대체 옵션 없음	
용접 준비를 위해	 Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro 디스크	▶ 기판 (코팅 레벨)	 Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro Extra Cut 디스크
		▶ 덜 공격적인; 비용 절감	 Scotch-Brite™ Clean 및 Strip 디스크
디스크	 Scotch-Brite™ Light Grinding & Blending Discs, Super Duty	▶ 다양한 마무리	 Scotch-Brite™ SC Surface Conditioning 디스크(CRS) 또는  Scotch-Brite™ LGB Discs, Heavy Duty
작거나 좁은 공간을 위해	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 화이트 디스크 982C	▶ 비용 절감; 더욱 유연	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 디스크 984F

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

시장 부문

조선

제조 공정

도장 또는 Bondo (Putty)

용도

용접 및 용접 연삭 전/후 크리닝

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Scotch-Brite™ 브리슬 디스크 및 브러시: 61-5002-8009-6](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[ASD Demo Everyday Playbook: 61-5002-8437-9](#)

[Scotch-Brite™ Clean & Strip 브로셔: 61-5002-8460-1](#)

[Scotch-Brite™ Clean & Strip 선택 가이드](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

- 크리닝 작업을 해야 하나요?
- 연삭 후 용접 된 자국, 용접 변색 또는 파편
- 스파크 감소가 이점입니까?
- 브리슬 디스크는 스파크를 줄이는 훌륭한 옵션입니다.
- 오늘 와이어 휠을 사용하십니까?
- 작업 속도가 중요하니까?

3M 솔루션으로 이동

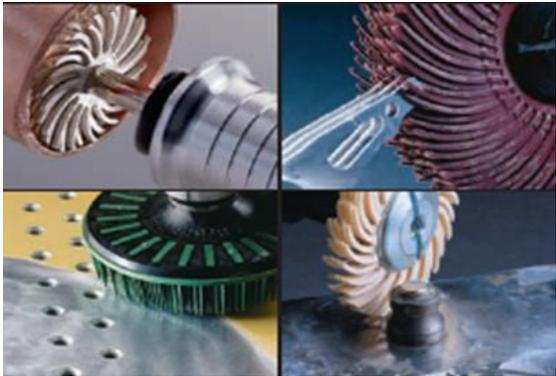
Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 와이어 휠이 금속 파편을 튕겨서 종종 피부나 눈에 박힐 수 있는 안전 문제가 종종 제기됩니다.
- Bristle 또는 Clean & Strip 제품은 훌륭한 대안을 제공합니다.
- Clean & Strip 디스크가 와이어 휠보다 빠른 옵션일 수도 있습니다.

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS	SIC
선박 건조 및 수리	336611	3731



	여기서 시작하세요	대안
용도		
마감/표면 준비	 Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro Extra Cut Disc	기판 (코팅 레벨)  Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro 디스크
		용접 열 변색 제거  Scotch-Brite™ 브리슬 디스크 및 브러시
중간 압력 및 관용적 절삭을 위해	 3M™ 플랩 디스크 769F	대체 옵션 없음

시장 부문

조선

제조 공정

표면 준비

용도

베벨링 작업

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M™ 61-5002-8444-5](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크: 61-5002-8424-7](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

- 마무리가 당신에게 중요합니까?
- 연마 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
- 귀사의 현재 전반적인 공정은 무엇입니까?
- 귀사에 가치는 무엇을 의미합니까?
- 채터링 감소가 오퍼레이터에게 도움이 됩니까?

3M 솔루션으로 이동

- 3M™ Cubitron™ II Depressed Center Frinding Wheel
- 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel
- 3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 982C 및 987C
- 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 984F

새로운 3M™ Cubitron™ II 연마재 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 면적이 큰 베벨 작업의 경우 Depressed Center Grinding Wheel 을 사용한 베벨링 작업이 종종 수행됩니다. 속도 및 마감 요건에 따라 플랩 디스크 및 화이버 디스크가 대체 옵션을 제공합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS	SIC
선박 건조 및 수리	336611	3731



	여기서 시작하세요	대안
용도		
최장 수명을 위하여	 3M™ Cubitron™ II Depressed Center Grinding Wheel	비용 절감  3M™ Silver Depressed Center Grinding Wheel
중간 압력 및 관용적 절삭을 위해	 3M™ 플랩 디스크 769F	대체 옵션 없음
다목적 응용을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel	대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해	 3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 982C	대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해; 스테인리스 강	 3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 987C	대체 옵션 없음
작거나 좁은 공간을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 984F	비용 절감  3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F <hr/> 오래 지속되어야 함  3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 997F

시장 부문

조선

제조 공정

파이프 가공 / MRO

용도

절단

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M™ Silver Cut off Wheel: 61-5002-8445-2](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

정비를 위해 또는 생산 공정에 절단석을 사용합니까?

절단석을 사용하는 목적은 무엇입니까?

절단 속도가 중요합니까?

절단석의 일관성과 신뢰성을 중요하게 생각하십니까?

가우징 하십니까?

- 3M™ Cubitron™ II 컷앤 그라인드 휠은 가우징 용도에 적합하며 필요할 때 절단할 수 있습니다.

3M 솔루션으로 이동



3M™ New PN1994 Cut off Wheel

3M™ Cubitron™ II Cut off Wheel

3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel

3M™ Grinder, 1.5-HP

3M™ Cut off wheel tool, 1.5-HP

Scotch-Brite™ Roloc™ Clean and Strip XT Pro 디스크

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄은 더 빠르고 지속적인 절단 속도를 가능하게 합니다.
- 절단 시간을 줄여 처리량을 높입니다.

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS	SIC
선박 건조 및 수리	336611	3731



	여기서 시작하세요	대안
용도		
속도를 위해	 <p>3M™ Cubitron™ II Cut off Wheel</p>	<p>비용 절감</p>  <p>3M™ Silver Cut off wheel</p>
다목적 응용을 위해	 <p>3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel</p>	<p>대체 옵션 없음</p>
Right Angle 전동 공구	 <p>3M™ Grinder, 1.5-HP</p> <hr/>  <p>3M™ Cut off Wheel tool, 1.5-HP</p>	<p>낮은 HP 도구 필요</p>  <p>3M™ Grinder, 1-HP</p> <hr/>  <p>3M™ Cut off Wheel Tool, 1-HP</p>
	 <p>3M™ 새로운 PN1994 Cut off Wheel</p>	<p>대체 옵션 없음</p>

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

농업, 건설 및 광업



용접: 연삭 및 베벨링

도장 준비

용접: 용접 스파터 제거

시장 부문

농업 광업 및 건설 장비 제조

제조 공정

용접

용도

용접 연삭 및 베벨링

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 982C 그라인딩 데모](#)

[3M™ Cubitron™ II 연마 디스크: 61-5002-8337-1](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크: 61-5002-8424-7](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[3M™ Cubitron™ II 절단석 및 그라인딩 휠](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

연마재의 속도 또는 수명이 더 중요합니까?

- 이것은 고객이 어느 타입의 디스크(3M™ Cubitron™ II DCGW – LIFE, 982C – SPEED)에서 가치를 볼 것인지를 결정하는 데 도움이 될 것입니다.

용접부 연삭에서 겪고 있는 문제에 대해 말씀해주시요.

모든 용접부를 제거해야 합니까? 그렇지 않다면 얼마나 주변 부위를 제거하고 있습니까?

연마 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



3M™ Cubitron™ II Depressed Center Grinding Wheel

3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel

3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 982C 또는 987C

Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro 디스크

Scotch-Brite™ LGB Disc, Super Duty

3M™ Cubitron™ II Roloc™ 화이버 디스크 982C

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 정밀 형상 세라믹 미네랄은 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

Description	NAICS	SIC
Mining	333131	3532
Construction	333120	3531
Agriculture	333111	3523



	여기서 시작하세요		대안
용도			
최장 수명을 위하여	 3M™ Cubitron™ II Depressed Center Grinding Wheel	▶	비용 절감  3M™ Silver Depressed Center Grinding Wheel
중간 압력 및 관용적 절삭을 위해	 3M™ 플랩 디스크 769F	▶	대체 옵션 없음
다목적 응용을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut and Grind Wheel	▶	대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해	 3M™ Cubitron™ II 화이트 디스크 982C	▶	대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해; 스테인리스 강	 3M™ Cubitron™ II 화이트 디스크 987C	▶	대체 옵션 없음
용접 준비를 위해	 Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro 디스크	▶	기판 (코팅 레벨)  Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut 디스크 덜 공격적인; 비용 주도  Scotch-Brite™ Clean and Strip 디스크
디스크	 Scotch-Brite™ LGB Disc, Super Duty	▶	다양한 마무리  Scotch-Brite™ SC Surface Conditioning 디스크 또는  Scotch-Brite™ LGB Disc, Super Duty
작거나 좁은 공간을 위해	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 화이트 디스크 982C	▶	비용 절감; 더욱 유연  3M™ Cubitron™ II Roloc™ 디스크 984F

시장 부문

농업 광업 및 건설 장비 제조

제조 공정

용접

용도

용접 스파터 제거

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[Scotch-Brite™ Clean & Strip 브로셔: 61-5002-8460-1](#)

[3M™ 연마 벨트 카탈로그: 61-5002-8417-1](#)

[Scotch-Brite™ Clean & Strip 선택 가이드](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

용접 스파터를 제거하는 현재 프로세스에 대해 말씀해주시오(와이어 휠을 사용하는 경우).

와이어 파편으로 인해 부상을 입는 경우가 있습니까?(와이어 휠에서 종종 와이어가 떨어져 날아가기 때문에 잠재적으로 위험할 수 있습니다.)

오퍼레이터가 용접 스파터를 제거하는 데 소요되는 시간을 줄이면 어떤 이점이 있습니까?

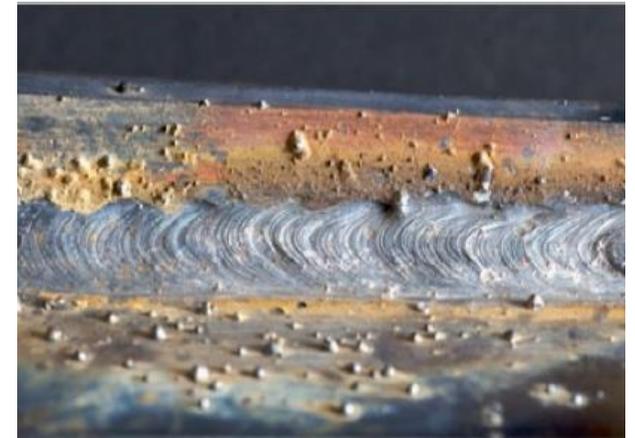
3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS	SIC
광산	333131	3532
건설	333120	3531
농업	333111	3523



새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro & XT Pro Extra Cut 디스크는 간접경쟁자인 와이어 브러시 경쟁 제품보다 훨씬 더 안전하게 작동됩니다.
- 시간을 줄여 처리량을 늘렸습니다. Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro & XT Pro Extra Cut 디스크는 와이어 브러시보다 훨씬 더 빠르게 용접 틈 자국을 제거하되, 아래 모재 손상시키거나 파지는 않습니다.
- 전반적인 제조 비용 절감.

	여기서 시작하세요	대안
제품 형태		
마감/표면 준비	 Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut 디스크	<p>기판 (코팅 레벨)  Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro 디스크 또는  Scotch-Brite™ Coating Removal Disc</p> <p>용접 열 변색 제거  Scotch-Brite™ 브리슬 디스크 및 브러시</p>
중간 압력 및 관용적 절삭을 위해	 3M™ 플랩 디스크 769F	대체 옵션 없음

시장 부문

농업 광업 및 건설 장비 제조

제조 공정

도장 준비

용도

도장 준비

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ Cubitron™ II 필름 디스크 775L — 게임 체인저 비디오](#)

[3M™ Cubitron™ II 필름 디스크 775L: 61-5002-8339-7](#)

[3M™ 엘리트 시리즈 랜덤 오비탈 샌더: 61-5002-8335-5](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[작업에 적합한 디스크를 선택하세요](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

도장을 위해 부품 표면을 준비하는 현재 프로세스는 무엇입니까?

도장 작업 준비 시 도구 또는 연마재와 관련하여 겪고 있는 문제에 대해 말씀해주시요.

도장 준비 부서의 처리량이 증가하면 어떤 이점이 있을까요?

도장 준비가 요구되는 특정 부품이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



3M™ Cubitron™ II film Disc 775L

3M™ Elite Random Orbital Sander (Self-Generated Vacuum, central vacuum and Non-Vacuum)

Scotch-Brite™ SC Surface Conditioning Disc

Scotch-Brite™ Roloc™ SC Surface Conditioning Disc

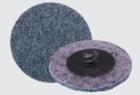
새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- PSG 를 활용함으로써 775L 디스크는 기존 샌딩 디스크보다 훨씬 더 빠르게 절삭합니다. 이렇게 하면 디스크당 부품 수가 증가하고 도장 준비 작업의 처리량이 증가합니다.
- 775L 디스크는 더 오래 지속되므로 오퍼레이터가 디스크를 교체하는 데 요구되는 횟수를 줄일 수 있습니다.
- PSG 미네랄은 더 좋고 일관된 마감을 제공하여 재작업의 필요성을 줄입니다.

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS	SIC
광산	333131	3532
건설	333120	3531
농업	333111	3523



	여기서 시작하세요	대안
제품 형태		
페인트 벗기기	 3M™ Cubitron™ II Film Disc 775L	페이퍼 백킹 선호  3M™ Cubitron™ II Paper Disc 732U
		비용 절감  3M™ Paper Disc 236U
랜덤 오비탈 샌더	 3M™ Elite Random Orbital Sander (Self Generated Vacuum, Central vacuum or Non-vacuum)	 3M™ Elite Random Orbital Sander (Self Generated Vacuum, Central vacuum or Non-vacuum)
표면 컨디셔닝 디스크	 Scotch-Brite™ Roloc™ AL Surface Conditioning Disc	기질; 부하 저항; 더 빠른 절삭  Scotch-Brite™ SC Surface Conditioning Disc
		적용 압력; 더 빠른 절삭  Scotch-Brite™ LGB Disc,
Roloc™ 작은 또는 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ AL Surface Conditioning Disc	알루미늄 기판  Scotch-Brite™ Roloc™ SC Surface Conditioning Disc
		더 튼튼하고 더 내구성 있는 디스크  Scotch-Brite™ Roloc™ LGB Disc

식품 가공

메인

용접:
용접부 연삭 작업

마무리 작업:
용접 마무리 및 연마

시장 부문

식품 가공 장비 제조

제조 공정

용접

용도

용접부 연삭 작업

판매 도구 및 리소스

[3M™ Roloc 응용 가이드: 61-5002-8485-8](#)

[3M™ Cubitron™ II 연마 디스크: 61-5002-8337-1](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크: 61-5002-8424-7](#)

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예, OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

용접 연삭에서 겪고 있는 문제에 대해 말씀해 주십시오.
스테인리스 강 마감 시스템에 대해 말씀해 주시겠습니까?
부품을 "가우징"하는 작업이 있습니까?
연마 공정 이후, 과 연마로 인한 재작업이 있습니까?
완전한 스테인리스 강 마감 시스템을 갖추면 이점이 있을까요?

3M 솔루션으로 이동

3M™ Cubitron™ II DCGW Wheel
3M™ Cubitron™ II Flap Disc 969F
3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Wheel
3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 982C or 987C
Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc
Scotch-Brite™ LGB Disc
3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiber Disc 984F

새로운 3M™ Cubitron™ II 연마재 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄을 통해 더 빠르고 지속적인 연삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 작업 전체 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
333241	3556



	여기서 시작하세요		대안	
적용대상				
긴 수명을 위하여	 3M™ Cubitron™ II DCGW Wheel	▶ 비용 절감	 3M™ Silver DCGW Wheel	
중간 압력의 연마를 위해	 3M™ Flap Disc 769F	▶ 대체 옵션 없음		
다목적 작업을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Wheel	▶ 대체 옵션 없음		
가장 빠른 절삭을 위해	 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 982C	▶ 대체 옵션 없음		
가장 빠른 절삭을 위해; 스테인리스강	 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 987C	▶ 대체 옵션 없음		
신속한 코팅 제거 및 표면 준비	 Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc	▶ 두꺼운 코팅 제거	 Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc Extra Cut Disc	
		▶ 덜 공격적인; 비용 절감	 Scotch-Brite™ CNS Disc	
표면 준비	 Scotch-Brite™ LGB Disc	▶ 덜 공격적	 Scotch-Brite™ SC Disc (CRS) or  Scotch-Brite™ LGB Disc	
작거나 좁은 공간을 위해	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiber Disc 982C	▶ 더 유연함	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Disc 984F or  Scotch-Brite™ LGB Disc	

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

시장 부문

식품 가공 장비 제조

제조 공정

마무리 작업

용도

용접 마무리 및 연마

판매 도구 및 리소스

[Scotch-Brite™ Deburring & Finishing PRO 유니타이즈 디스크](#)
및 휠: 61-5002-8402-3

[3M™ 금속 가공 카탈로그](#): 61-5002-8280-3

[벨트 선택의 기초](#) 61-5002-8478-3

[Stainless Steel 브로셔](#) 61-5002-8321-5

[Scotch-Brite™ 플랩 브러시 브로셔](#) 61-5002-8006-2

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

용접 부위를 수평으로 유지하거나 고운 마감이 필요 합니까?

현재 용접을 어떻게 마무리 하십니까? 귀사의 프로세스에 대해 말씀해주시오.

작업공정에서 플랩 브러시, 카트리지 롤 또는 기타 특수 연마재를 사용합니까?

스테인리스 강 마감시 가장 큰 난제는 무엇입니까?

3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ Unitized Wheel (9C XCS+)

Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr PRO Unitized Wheel

- 8C MED+
- 2S Fin

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
333241	3556



새로운 3M 연마재 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 휠 교체가 적어 생산성이 향상됩니다.
- 성능을 개선하고 프로세스가 단순화 됩니다.
- 과 연마 최소화 — 불량률 감소
- 작업 시 "진동"이 개선 됩니다.

	여기서 시작하세요	대안
적용대상		
용접 블렌딩	 Scotch-Brite™ Unitized Wheel (9C XCS+)	벨트 필요  3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F
용접 디버링	 Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr PRO Unitized Wheel (8C MED+)	벨트 필요  Scotch-Brite™ Flex Belt
		8C가 거칠 경우.  Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr PRO Unitized Wheel (6C MED+)
연마 및 마무리	 Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr PRO Unitized Wheel (2S FIN)	비용 절감  Scotch-Brite™ EXL Unitized Wheel

판금 제작



MRO 작업

표면 준비: 디버링

용접: 용접부 연삭 작업

표면 준비: 연마

표면 준비: 클리닝 작업

시장 부문

판금 제작

제조 공정

MRO 가공, 일반 금속 제작

용도

절삭

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ 전동 공구 및 액세서리: 61-5002-8217-5](#)

[3M™ Silver Cut off Wheel: 61-5002-8445-2](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

- 정비를 위해 또는 생산 공정에 절단석휠을 사용합니까?
- 절단석휠을 사용하는 목적은 무엇입니까?
- 절삭 속도가 중요합니까?
- 절단석의 일관성과 신뢰성을 중요하게 생각하십니까?
- 절삭 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



- 3M™ New PN1994 Cut Off Wheel
- 3M™ Cubitron™ II Cut Off Wheel
- 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Disc
- Scotch-Brite™ Roloc™ CNS XT Pro Disc

새로운 3M 절단석의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄을 통해 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 절삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 오래 지속되고 빠른 절삭.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332322	3444



여기서 시작하세요		대안
제품 형태		
보다 빠른 절단 속도를 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut Off Wheel	비용 절감  3M™ Silver DCGW Wheel
다목적 작업을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Disc	대체 옵션 없음
전동 / 에어공구	 3M™ Grinder, 1.5-HP	낮은 HP 톨이 필요시  3M™ Grinder, 1-HP
	 3M™ Cut Off Wheel Tool, 1.5-HP	
빠르고 안정적인 절작업을 위해	 3M™ New PN1994 Cut off Wheel	대체 옵션 없음

시장 부문

판금 제작

제조 공정

표면 준비

용도

연삭 작업

판매 도구 및 리소스

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M™ Silver Depressed Grinding Wheel: 61-5002-8444-5](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크: 61-5002-8424-7](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[벨트 선택의 기초: 61-5002-8478-3](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예, OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

작업 후 마감품질이 중요합니까?

연삭 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?

• 예: (36 방 화이버 디스크 > 60 방 플랩 > A MED 부직포 > 도장)

연삭 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



3M™ Cubitron™ II Depressed Grinding Wheel

3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Wheel

3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 982C 및 987C

3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiber Disc 987C

3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F

새로운 3M™ Cubitron™ II 연마재 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 정밀 형상 세라믹 을 통해 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332322	3444



	여기서 시작하세요	대안
적용대상		
긴 수명을 위하여	 3M™ Cubitron™ II DCGW Wheel	비용 절감  3M™ Silver DCGW Wheel
중간 압력의 연마를 위해	 3M™ Flap Disc 769F	대체 옵션 없음
다목적 작업을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Wheel	대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해	 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 982C	대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해; 스테인리스 강	 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 987C	대체 옵션 없음
작거나 좁은 공간을 위해	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiber Disc 987C	비용 효과적  3M™ Cubitron™ II Roloc™ Disc 787F or  3M™ Cubitron™ II Roloc™ Disc 984F
평면 마감 및 대형 또는 작은 부품을 위해	 3M™ Cubitron™ II Belt 784F	더 높은 압력; 로봇 장비  3M™ Cubitron™ II Belt 984F
		더 낮은 압력; 센터리스 연삭  3M™ Belt 384F
		실리콘 카바이드 요구됨  3M™ Belt 440D

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

시장 부문

판금 제작

제조 공정

표면 처리 준비

용도

디버링

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ Cubitron™ II 연마 디스크: 61-5002-8337-1](#)

[Scotch-Brite™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 디스크 및 휠: 61-5002-8402-3](#)

[벨트 선택의 기초: 61-5002-8478-3](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[Easy Does It 선택 휠 브로셔 61-5002-8359-5](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

- 작업 후 마감품질이 중요합니까?
- 귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?
- 디버링 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?
- 연마 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



- Scotch-Brite™ EXL PRO Deburr Pro Wheel
- Scotch-Brite™ Deburr PRO Unitized Wheel
- Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr PRO Unitized Wheel
- 3M™ Cubitron™ II Belt 947A
- Scotch-Brite™ SC Belt
- Scotch-Brite™ Roloc™ AL Disc
- 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Disc 947A
- Scotch-Brite™ 7447 PRO Hand Pad

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄을 통해 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332322	3444



시장 부문

판금 제작

제조 공정

표면 처리 준비

용도

클리닝 작업

판매 도구 및 리소스

[Scotch-Brite™ 7447/7448 PRO: 61-5002-8360-3](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크 967A: 61-5002-8353-8](#)

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[벨트 선택의 기초 61-5002-8478-3](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[Scotch-Brite™ Clean & Strip 선택 가이드](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예, OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

작업 후 마감품질이 중요합니까?

클리닝 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

연마 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ Hand Pad 7447

Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc

Scotch-Brite™ Roloc™ SC Disc

3M™ Cubitron™ II Belt 784F

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 일관된 마무리
- 세척 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332322	3444



	여기서 시작하세요		대안
용도			
디버링 휠	 Scotch-Brite™ EXL PRO Debur Wheel	범용적 디버링 용도	 Scotch-Brite™ EXL Debur Wheel
		▶ 좀 더 높은 연삭력을 위해	 Scotch-Brite™ EX2 Debur Wheel OR  Scotch-Brite™ EX3 Debur Wheel
유니타이즈 휠	 Scotch-Brite™ Debur PRO Unitized Wheel	범용적 디버링 용도	 Scotch-Brite™ EXL Unitized Wheel
		▶ 좀 더 높은 연삭력을 위해	 Scotch-Brite™ Rapid Cut Unitized Wheel
작거나 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ Debur PRO Unitized Wheel	▶ 대체 옵션 없음	
디버링에서 블렌딩까지	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 947A	▶ 범용적 용도	 3M™ Cloth Belt 777F
		▶ 좀 더 높은 연삭력을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F
	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Edge Disc 947A	▶ 좀 더 높은 연삭력을 위해	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Edge Disc 984F
		▶ 범용적 용도	 3M™ Roloc™ Disc 777F
블렌딩에서 마무리까지	 Scotch-Brite™ Flex SC Belt	▶ 범용적 용도	 Scotch-Brite™ SC Belt
		 Scotch-Brite™ Roloc™ AL SC Disc	▶ 모재부위가 거칠경우
	▶ 좀 더 높은 연삭력을 위해		 Scotch-Brite™ Roloc™ LGB Disc
범용적 용도	 Scotch-Brite™ Hand Pad 7447 PRO	▶ 다양한 마무리 작업	 Scotch-Brite™ Hand Pad 8447 OR  Scotch-Brite™ Hand Pad 7447

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

	여기서 시작하세요		대안
적용대상			
중간 압력의 연마를 위해	 Flap Disc 969F	▶ 범용적 용도	 3M™ Flap Disc 769F
범용적 용도	 Scotch-Brite™ Hand Pad 7447	▶ 다양한 마무리	 Scotch-Brite™ Hand Pad 8447  Scotch-Brite™ Hand Pad 7447 Pro
Clean & Strip 디스크; 표면 처리 준비	 Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc	▶ 두꺼운 코팅 제거	 Scotch-Brite™ CNS XT Pro Extra Cut Disc
			 Scotch-Brite™ CNS Disc  Scotch-Brite™ Bristle Disc
작거나 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ SC Disc	▶ 부드러운 마무리	 Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle Disc
평면 마감 및 대형 또는 작은 부품을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F	▶ 범용적 용도	 3M™ Cloth Belt 577F

시장 부문

판금 제작

제조 공정

용접

용도

용접부 연삭 작업

판매 도구 및 리소스

[3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 982C 그라인딩 데모](#)

[3M™ Cubitron™ II 플랩 디스크 967A: 61-5002-8353-8](#)

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[3M™ Cubitron™ II 연마 디스크: 61-5002-8337-1](#)

[3M™ 플랩 디스크 769F: 61-5002-8465-0](#)

[벨트 선택의 기초 61-5002-8478-3](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예, OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

용접 연삭에서 겪고 있는 문제에 대해 말씀해 주십시오.
스테인리스 강 마감 시스템에 대해 말씀해 주시겠습니까?
부품을 "가우징"하는 작업이 있습니까?
연삭 공정으로 인한 재작업이 있습니까?
완전한 스테인리스 강 마감 시스템을 갖추면 이점이 있을까요?

3M 솔루션으로 이동



- 3M™ Cubitron™ II DCGW Wheel
- 3M™ Cubitron™ II Flap Disc 969F
- 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Wheel
- 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 982C or 987C
- Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc
- Scotch-Brite™ LGB Disc
- 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiber Disc 984F

새로운 3M™ Cubitron™ II 연마재 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄을 통해 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332322	3444



	여기서 시작하세요		대안
적용대상			
긴 수명을 위하여	 3M™ Cubitron™ II DCGW Wheel	▶ 범용적 용도	 3M™ Silver DCGW Wheel
중간 압력의 연마를 위해	 3M™ Cubitron™ II Flap Disc 969F	▶ 범용적 용도	 3M™ Flap Disc 769F
다목적 작업을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind Wheel		대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해	 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 982C		대체 옵션 없음
가장 빠른 절삭을 위해; 스테인리스강	 3M™ Cubitron™ II Fiber Disc 987C		대체 옵션 없음
용접 준비를 위해	 Scotch-Brite™ CNS XT Pro Disc		 Scotch-Brite™ CNS XT Pro Extra Cut Disc
			 Scotch-Brite™ CNS Disc
표면 처리 시	 Scotch-Brite™ LGB Disc	▶ 부드러운 마무리	 Scotch-Brite™ SC Disc (CRS) or  Scotch-Brite™ LGB Disc
작거나 좁은 공간을 위해	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Fiber Disc 982C	▶ 범용적 용도	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Disc 984F

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

머시닝 숓

표면 준비:
디버링

최종 마무리:
클리닝 작업

표면 준비:
블렌딩/피니싱

최종 마무리:
폴리싱 작업

시장 부문

머시닝 숅

제조 공정

표면 준비

용도

디버링

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Scotch-Brite™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 디스크 & 휠: 61-5002-8402-3](#)

[Right angle system 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[벨트 선택의 기초: 61-5002-8478-3](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[Easy Does It 선택 휠 브로셔 61-5002-8359-5](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

마무리가 당신에게 중요합니까?

귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?

디버링 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

귀사에 가치는 무엇을 의미합니까?

연마 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ EXL PRO 디버링 휠

Scotch-Brite™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 휠

Scotch-Brite™ Roloc™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 휠

3M™ Cubitron™ II Cloth belt 947A

Scotch-Brite™ Durable flex surface conditioning Belt

Scotch-Brite™ Roloc™ AL 표면 컨디셔닝 디스크

3M™ Cubitron™ II Roloc™ Durable Edge 947A

Scotch-Brite™ 7447 PRO 핸드 패드

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄은 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332710	3599



	여기서 시작하세요		대안	
용도				
회선 휠	 Scotch-Brite™ EXL PRO 디버링 휠	비용 절감	 Scotch-Brite™ EXL 디버링 휠	
		더 단단한 기질	 Scotch-Brite™ EX2 디버링 휠 또는  Scotch-Brite™ EX3 디버링 휠 (조밀)	
유니타이즈 휠	 Scotch-Brite™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 휠	비용 절감	 Scotch-Brite™ EXL 유니타이즈 휠	
		보다 공격적인 절삭률	 Scotch-Brite™ Rapid Cut Unitized wheel	
작거나 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 휠	대체 옵션 없음		
디버링에서 블렌딩까지	 3M™ Cubitron™ II Cloth belt 947A	다양한 마무리	 3M™ Cloth belt 777F	
		중간 압력	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F	
	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Durable Edge 947A	더 단단한 디스크	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ Durable edge 984F	
		비용 절감	 3M™ Roloc™ Disc 777F	
블렌딩에서 마무리까지	 Scotch-Brite™ Durable Flex SC Belt	비용 절감	 Scotch-Brite™ SC Belt	
		 Scotch-Brite™ Roloc™ AL SC Disc	날카로운 가장자리	 Scotch-Brite™ Roloc™ SE 디스크
			보다 공격적인 연마	 Scotch-Brite™ Roloc™ LGB 디스크
덜 공격적인 용도	 Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447 PRO	다양한 마무리 외관/레벨	 Scotch-Brite™ 핸드 패드 8447 또는  Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447	

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

시장 부문

머시닝 숏

제조 공정

표면 준비

용도

블렌딩/피니싱

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Scotch-Brite™ 디버링 및 마무리 PRO 유니타이즈 디스크 및 휠: 61-5002-8402-3](#)

[Right angle system 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[벨트 선택의 기초 61-5002-8478-3](#)

[작업에 적합한 디스크를 선택하세요](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[Scotch-Brite™ 신속 절삭 유니타이즈 휠 브로셔 61-5002-8320-7](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예, OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

마무리가 당신에게 중요합니까?

그라인딩/디버링/마무리/세정 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?

• 예: (36 방 화이버 디스크 > 60 방 플랩 > A MED 부직포 > 도장)

귀사에 가치는 무엇을 의미합니까?

마무리 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ 디버링 및 마무리 Pro 유니타이즈 휠

Scotch-Brite™ SC 디스크

Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447

Scotch-Brite™ Roloc™ Surface Conditioning 디스크

Scotch-Brite™ Durable Flex 벨트

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄은 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332710	3599



	여기서 시작하세요	대안
적용대상		
유니타이즈 휠	 Scotch-Brite™ Deburring & Finishing Pro 유니타이즈 휠	▶ 비용 절감  Scotch-Brite™ EXL 유니타이즈 휠
표면 컨디셔닝 디스크	 Scotch-Brite™ AL SC Disc	▶ 적용 압력  Scotch-Brite™ LGB 디스크
		▶ 더 빠른 절삭률  Scotch-Brite™ SC 디스크
최대한의 융통성	 Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447	▶ 다양한 마무리 외관/레벨  Scotch-Brite™ 핸드 패드 8447 또는  Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447 Pro
작거나 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ SC Disc	▶ 다양한 마무리 외관/레벨  Scotch-Brite™ Roloc™ 디버링 및 마무리 Pro 유니타이즈 휠
벨트	 Scotch-Brite™ Durable Flex Belt	▶ 다용도; 더 미세한 등급  Scotch-Brite™ SC 벨트
		▶ 거친  Scotch-Brite™ SC 벨트 SE

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

시장 부문

머시닝 숏

제조 공정

최종 마무리

용도

클리닝작업

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[Scotch-Brite™ Clean & Strip 브로셔: 61-5002-8460-1](#)

[작업에 적합한 디스크를 선택하세요](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

마무리가 당신에게 중요합니까?

그라인딩/디버링/마무리/세정 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

귀사에 가치는 무엇을 의미합니까?

3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447

Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro 디스크

Scotch-Brite™ Roloc™ Surface Conditioning 디스크

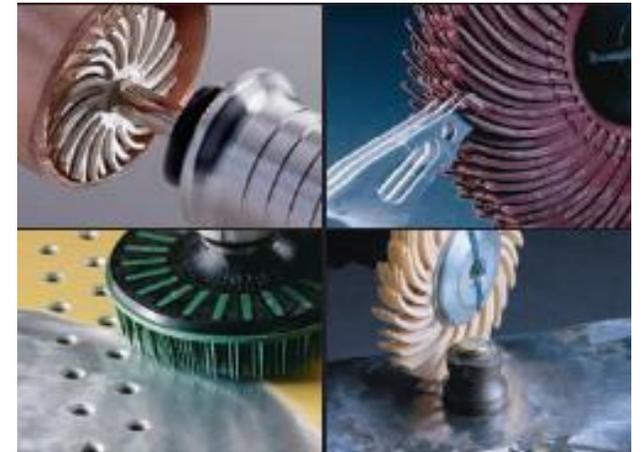
3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 일관된 마무리
- 세척 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332710	3599



	여기서 시작하세요	대안
적용대상		
중간 압력 및 관용적 절삭을 위해	 3M™ 플랩 디스크 769F	대체 옵션 없음
최대한의 융통성	 Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447	다양한 마무리/레벨  Scotch-Brite™ 핸드 패드 8447  Scotch-Brite™ 핸드 패드 7447 Pro
Clean 및 Strip 디스크 표면 준비	 Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro 디스크	두꺼운 코팅 제거  Scotch-Brite™ Clean 및 Strip XT Pro Extra Cut 디스크
		덜 공격적  Scotch-Brite™ Clean 및 Strip 디스크  Scotch-Brite™ 브리슬 디스크
작거나 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ SC디스크	더 유연함  Scotch-Brite™ Roloc™ 브리슬 디스크
평면 마감 및 대형 또는 작은 부품을 위해	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F	비용 절감  3M™ Cloth Belt 577F

시장 부문

머시닝 숅

제조 공정

최종 마무리

용도

폴리싱 작업

판매 도구 및 리소스

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[벨트 선택의 기초 61-5002-8478-3](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가/목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음, 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

전반적인 개선이 필요한 부분이 있습니까?

그라인딩/디버링/마무리/세정 작업의 속도를 높이면 비즈니스에 긍정적인 영향이 있습니까?

귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?

• 예: (80방 벨트 > 150방 벨트 > A VFN 부직포 > 도장/플레이트/등).

귀사는 어떤 가치를 선호합니까

3M 솔루션으로 이동



Scotch-Brite™ Premium Blend & Finishing Flap Brush

Scotch-Brite™ Light Deburring 휠 (7S FIN)

3M™ Trizact™ Cloth Belt 237AA

Scotch-Brite™ SC 벨트

Scotch-Brite™ Deburring & Finishing Pro 유니타이즈 휠

Scotch-Brite™ Roloc Deburring & Finishing Pro 유니타이즈 휠

새로운 3M 연마 제품 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 거친 스크래치가 줄어들어 재작업이 줄어듭니다.
- 연마 시간을 줄여 처리량을 높였습니다.
- 반복 가능한 마무리로 일관된 결과.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

NAICS	SIC
332710	3599



	여기서 시작하세요	대안
적용대상		
플랩 브러시	 Scotch-Brite™ Premium Blend & Finishing Flap Brush	대체 옵션 없음
Convolute Wheel	 Scotch-Brite™ Light Deburring 휠 (7S FIN)	더 밝은 마무리  Scotch-Brite™ Multi Finishing Wheel (2S FIN)
		새틴 마감  Scotch-Brite™ Metal Finishing Wheel (5A MED)
도금 및 연마 준비	 3M™ Trizact™ Cloth Belt 237AA	부드러운 기질  3M™ Trizact™ Cloth Belt 217EA
		더 많은 용통성  3M™ Trizact™ Cloth Belt 307EA
미세 마감	 Scotch-Brite™ SC 벨트	대체 옵션 없음
유니타이즈 휠	 Scotch-Brite™ Deburring & Finishing Pro 유니타이즈 휠	비용 절감  Scotch-Brite™ EXL 유니타이즈 휠
작거나 좁은 공간을 위해	 Scotch-Brite™ Roloc™ Deburring & Finishing Pro 유니타이즈 휠	비용 절감  Scotch-Brite™ Roloc™ EXL 유니타이즈 휠

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.



연질 금속 주조 및 단조

(알루미늄, 황동, 청동, 구리)

표면 개선

시장 부문

연질 금속 주조 및 단조
(알루미늄)

제조 공정

표면 개선

용도

Parting line 제거
디버링/블렌딩

판매 도구 및 리소스

[Right Angle System 3M™ 연마재: 61-5002-8389-2](#)

[3M™ 금속 가공 카탈로그: 61-5002-8280-3](#)

[벨트 선택의 기초 61-5002-8478-3](#)

[3M™ Roloc™ 응용 가이드 61-5002-8485-8](#)

[3M 솔루션을 보려면 여기를 클릭하십시오](#)

3M의 통제 범위 밖에 있고 특허 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

고객에게 물어볼 질문

귀사의 현재 전반적인 연마 공정은 무엇입니까?

귀사에 가치는 무엇을 의미합니까? 생산성을 어떻게 측정합니까?

현재 공정으로 인한 재작업이 있습니까?

경쟁 제품에 대해 어떤 점이 마음에 드십니까? 그것이 귀사의 니즈를 어떻게 충족합니까? 그것이 어떻게 더 좋을 수 있을까요?

연마 공정에서 한 가지를 변경할 수 있다면 그것은 무엇이며 비즈니스에 어떤 영향을 미칠까요?

연마재의 수명 종료를 설명하십시오. 언제 교체해야 하는지 어떻게 알 수 있습니까?

3M 솔루션으로 이동



3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 981F

Scotch-Brite™ Durable Flex 벨트

3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 987C

3M™ Cubitron™ II Roloc™ 화이버 디스크 987C

Scotch-Brite™ EXL PRO 디버링 휠

Scotch-Brite™ AL SC 디스크

새로운 연마재 포트폴리오의 주요 특징, 장점 및 이점은 무엇인가?

- 3M의 독자적인 PSG 미네랄은 더 빠르고 지속적인 절삭 속도를 가능하게 합니다.
- 연삭 시간을 줄여 처리량을 높입니다.
- 반복 가능한 마감 및 품질.
- 연마재 및 제조 비용의 전반적인 감소.

대상 NAICS/SIC 코드

설명	NAICS
주요 목표	
비철금속 다이캐스팅 파운드리	331523
알루미늄 파운드리	331524
기타 비철금속 파운드리 (다이캐스팅 제외)	331529
비철 단조	332112
2차 목표	
알루미늄의 2차 제련 및 합금	331314
기타 알루미늄 압연, 드로잉 및 압출	331318
비철금속 (알루미늄 제외) 제련 및 정제	331410
구리 압연, 드로잉, 압출 및 합금	331492
구리 압연, 드로잉, 압출 및 합금	331420
비철금속 (구리 및 알루미늄 제외) 압연, 인발 및 압출	331491
비철금속의 2차 제련, 정제, 합금 (구리 및 알루미늄 제외)	331492
설명	SIC
주요 목표	
알루미늄 다이캐스팅	3363
비철 다이캐스팅 (알루미늄 제외)	3364
알루미늄 파운드리	3365
구리 파운드리	3366
비철 파운드리	3369
비철 단조	3463
2차 목표	
2차 비철금속	3341
비철 와이어 드로잉 및 절연	3357
1차 구리	3331
주요 비철금속, Nec	3339
비철 압연 및 드로잉, Nec	3356
1차 금속 제품	3399

3M 솔루션 —소프트 기관 파운드리 ▶ 분할선 제거, 디버링/블렌딩



	여기서 시작하세요		대안
적용대상			
벨트	 3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 981F	미세 등급 (>60)  3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 784F	
		비용 중심; 다목적  3M™ Cloth Belt 384F	
		더 유연함  3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 723D 또는  3M™ Cubitron™ II Cloth Belt 947A	
디버링/블렌딩	 Scotch-Brite™ Durable Flex 벨트	다목적  Scotch-Brite™ SC 벨트	
		거친  Scotch-Brite™ SC-SE 벨트	
화이버 디스크	 3M™ Cubitron™ II 화이버 디스크 987C	대체 옵션 없음	
Roloc 디스크	 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 화이버 디스크 987C	대체 옵션 없음	
디버링/블렌딩	 Scotch-Brite™ EXL PRO 디버링 휠	더 얇은 휠이 필요  Scotch-Brite™ Deburring & Finishing PRO 유니타이즈 휠	
	 Scotch-Brite™ AL Surface Conditioning 디스크	다양한 마무리 외관/레벨  Scotch-Brite™ SC 디스크	
		적용 압력  Scotch-Brite™ LGB 디스크	

3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 3M 제품의 적절한 평가(목적 적합성 및 적용 적합성을 포함하되 이에 국한되지 않음), 선택 및 사용에 대한 전적인 책임이 있습니다. 안전 제품은 항상 적절한 위험 평가를 수행한 후 모든 해당 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 및 기타)에 따라 선택 및 사용해야 합니다. 3M 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않으면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 3M 이용 약관을 참조하십시오.

기술 정보: 이 문서에 포함되거나 3M이 제공하는 기술 정보, 지침 및 기타 진술은 3M이 신뢰할 수 있다고 생각하는 기록, 테스트 또는 경험에 근거하지만 이러한 정보의 정확성, 완전성 및 대표적인 특성은 보장되지 않습니다. 이러한 정보는 정보에 대한 자신의 판단력을 평가하고 적용하기에 충분한 지식과 기술을 가진 사람들을 위한 것입니다. 이 정보로 3M 또는 제3자의 지적 재산권에 의거한 라이선스가 부여되거나 암시되지는 않습니다.

제품 선택 및 사용: 3M의 통제 범위 밖에 있고 특히 사용자의 지식과 제어 범위 내에 있는 많은 요인들은 특정한 적용 분야에서 3M 제품의 사용 및 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 결과적으로 고객은 제품을 평가하고 작업장 위험 평가를 수행하고 적용 가능한 모든 규정 및 표준(예: OSHA, ANSI 등)을 검토하는 것을 포함하여 제품이 고객의 적용에 적절하고 적합한지 여부를 결정할 전적인 책임이 있습니다. 3M 제품 및 적절한 안전 제품을 적절하게 평가, 선택 및 사용하지 않거나 해당하는 모든 안전 규정을 충족하지 못하면 부상, 질병, 사망 및/또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

보증, 제한적 구제책 및 책임의 부인: 3M은 해당 3M 제품 포장 또는 제품 홍보 책자에 다른 보증이 구체적으로 명시되어 있지 않은 한(해당 보증이 적용되는 경우) 3M이 해당 제품을 배송하는 시점의 해당 3M 제품 사양을 각 3M 제품이 충족함을 보증합니다. 3M은 상품성이나 특정 목적에 대한 적합성에 관한 묵시적 보증이나 조건, 또는 거래, 통관, 사용, 거래 과정에서 야기되는 일을 제한 없이 모두 포함한 다른 보증 또는 조건을 명시적이든 묵시적이든 제공하지 않습니다. 3M 제품이 이 보증과 합치되지 않는 경우 유일한 배타적 보상은 3M의 선택에 따라 3M 제품을 교환해 주거나 구매가를 환불해 주는 것입니다.

책임의 한계: 위에 언급된 제한적 구제책을 제외하고, 법률에서 금지하는 범위를 제외하고, 3M은 직접, 간접, 특수, 부수적 또는 결과적(다음을 포함하여)인지에 관계 없이 3M 제품과 관련하여 발생하는 손실이나 손해, 그리고 보증, 계약, 과실 또는 엄격한 책임을 포함하되 이에 국한되지 않는 법적 또는 공평한 이론과 관계없이 이익 또는 비즈니스 기회 손실에 대해 책임을 지지 않습니다.

책임의 부인: 3M 산업 및 직업 제품은 교육을받은 산업 및 직업 고객에게 작업장 사용을 위해 판매하도록 의도, 라벨링 및 포장됩니다. 해당 제품 포장 또는 문헌에 특별히 명시되지 않는 한, 이러한 제품은 소비자에게 판매하거나 사용하기 위해(예: 가정, 개인, 초등학교 또는 중등 학교, 레크리에이션 / 스포츠 또는 기타 용도로 사용할 수 없음. 해당 제품 포장 또는 문헌에 설명되어 있음), 해당 건강 및 안전 규정 및 표준(예: US OSHA, ANSI)은 물론 모든 제품 문헌, 사용자 지침, 경고 및 제한 사항을 준수하여 선택하고 사용해야 합니다. 3M 산업 및 직업 제품을 오용하면 부상, 질병 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 제품 선택 및 사용에 대한 도움이 필요하면 현장 안전 전문가, 산업 위생사 또는 기타 주제 전문가와 상담하십시오."